

Припой REXANT 09-3313 применяется в пайке для соединения деталей между собой. Шов получается герметичным и механически прочным. Температура плавления припоя — 183-188°C. Припой REXANT 09-3313 состоит из 60% олова и 40% свинца. Канифольный, активный флюс (MC-20A) делает паяное соединение более прочным. Содержание флюса в припое — 2.2%.

Технические характеристики

Диаметр, 1мм

Температура пайки, 183-188 °C

Вес, 0.25 кг

Параметры упакованного товара

Единица товара: Штука

Вес, кг: **0,11**

Габариты, мм: **48 x 48 x 41**

Произведено

Китай