

Электропаяльник непрерывного нагрева предназначен для монтажной пайки и лужения оловянно-свинцовистыми припоями элементов радиоэлектронной аппаратуры и тонкостенных металлических изделий в производственных и бытовых условиях. Перед началом эксплуатации электропаяльника паяльный стержень подвергнуть лужению.

Жало электропаяльника изготавливается из медного прутка диаметром 9 мм.

Нагревательный элемент – нихромовая проволока.

Ручка - деревянная.

Род потребляемого тока: переменный

Напряжение питания: 220 В

Мощность в установившемся режиме: 80 Вт.

Рабочая температура паяльного стержня: 250-400°С